

1. DOMAINE D'APPLICATION

Cette spécification définit les caractéristiques techniques et les performances des embases AMP 5 voies MULTILOCK sortie coudée 90° à fixation rapide de type "Board-Lock" et à souder sur carte imprimée.

2. PRESENTATION DES PRODUITS**2.1. Description**

- Boîtier en PBT 20 % fibre de verre
- Languette post-étamé
- Fixation rapide sur carte imprimée (épaisseur 1,6 ± 0,2 mm)

2.2. Référence

DÉSIGNATION - DESIGNATION	RÉFÉRENCE - REFERENCE AMP
Embase 5 voies Multilock coudée <i>5 Way Multilock Header</i>	953861-x

3. CONDITIONS D'ENVIRONNEMENT**3.1. Classe de température**

Classe	Température d'environnement	Température d'essais
T1	- 40°C +85°C	- 40°C +100°C

3.2. Classe de vibrations : Classe 1**3.3. Classe d'étanchéité : Classe 0****3.4. Tension nominale : 12 V****1. SCOPE**

This specification defines the technical characteristics and performances of the 5 way MULTILOCK right angle header, with "Board-Lock" and to solder on the PCB.

2. PRESENTATION OF PRODUCT**2.1. Description**

- Housing in PBT with 20 % GF
- Post tin tab
- Rapid fixation on the PCB (thickness 1.6 ± 0.2 mm)

2.2. Reference**3. GENERAL REQUIREMENTS****3.1. Class of temperature**

Class	Environment temperature	Test temperature
T1	- 40°C +85°C	- 40°C +100°C

3.2. Class of vibrations : Class 1**3.3. Sealing : Class 0****3.4. Nominal voltage : 12 V**

Rédigé par : N. NGUYEN

Date : 09 Novembre 1999

Approuvé par : J.J. REVIL

Date : 23 Novembre 1999

EC ER00-8157-00

4. EXIGENCES ET ESSAIS - DEFINITION OF TEST

Les essais sont effectués conformément à la norme connectique CEI 60512 et repérés par leur numéro
Test are carried according to IEC 60512.

EXAMEN GÉNÉRAL - GENERAL EXAMINATION			
Essais - Tests	Ref. - Ref.	Modalités - Modalities	Sanction - Decision
Examen visuel <i>Visual examination</i>	1a	Examen à l'oeil nu <i>Examination with the naked eye</i>	Pas de défaut nuisant au bon fonctionnement <i>No defect that would impair normal operation</i>
ESSAIS ÉLECTRIQUES - ELECTRICAL TESTS			
Essais - Tests	Ref. - Ref.	Modalités - Modalities	Sanction - Decision
Résistance d'isolement <i>Insulation resistance</i>	3a	Tension d'essai : 100 V Entre chaque contact pendant 1 minute <i>Test voltage: 100 V Between each contact for 1 minute</i>	$R_i \geq 50 \text{ M}\Omega$
Tension de tenue <i>Dielectric withstanding voltage</i>	4a	Tension d'essai : 1000 V Entre chacun des contacts et les autres contacts connectés à la masse. <i>Test voltage: 1000 V Between each one of the contacts and the other contacts connected to the ground.</i>	Ni claquage, ni amorce d'arc <i>No breakdown, no flashover</i>
ESSAIS MÉCANIQUES - MECHANICAL TESTS			
Essais - Tests	Ref. - Ref.	Modalités - Modalities	Sanction - Decision
Rétention des languettes dans l'embase <i>Contact retention in housing</i>	15a	Appliquer sur chaque contact une force axiale de : 50 N <i>Apply on each contact an axial force of : 50 N</i>	Pas de détérioration <i>No deterioration</i>
Effort de montage de l'embase sur le circuit imprimé <i>Mounting force of header on the PCB</i>		Appliquer une force axiale sur l'embase dans sa partie centrale <i>Apply an axial force on the middle part of header</i>	$F \leq 50 \text{ N}$
Rétention de l'embase non soudé sur le circuit imprimé <i>Header retention (no soldered on the PCB)</i>		Appliquer un effort axial sur l'embase <i>Apply an axial stress on the header</i>	$F \geq 10 \text{ N}$
Tenue à la chaleur de brasage <i>Soldering heat resistance</i>		Chauffer l'embase pendant 3 min à 160°C <i>Heat the header during 3 minutes to 160°C</i>	Pas de détérioration visible à l'oeil nu <i>No deterioration visible for the naked eye</i>